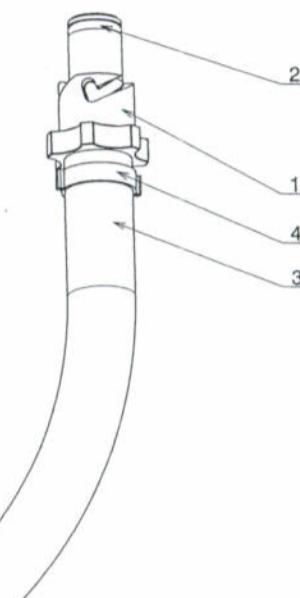
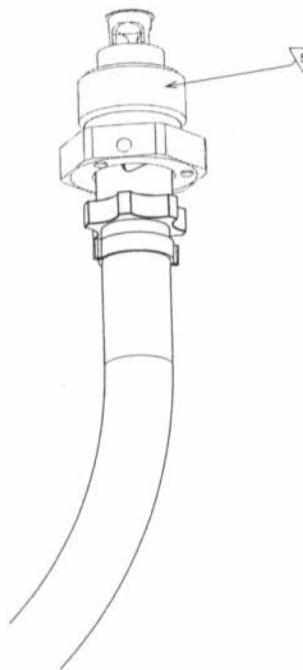


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A A

CONTROLLED DOCUMENT

DATE 12-19-14 JOB# 01-16005



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 9/3/09 INT: KWS

12/0/09

KWS

2/10/11

KWS

5-27-11

SC

1-11-12

SC

5-29-12

SC

01-31-13

WT

03-20-13

WT

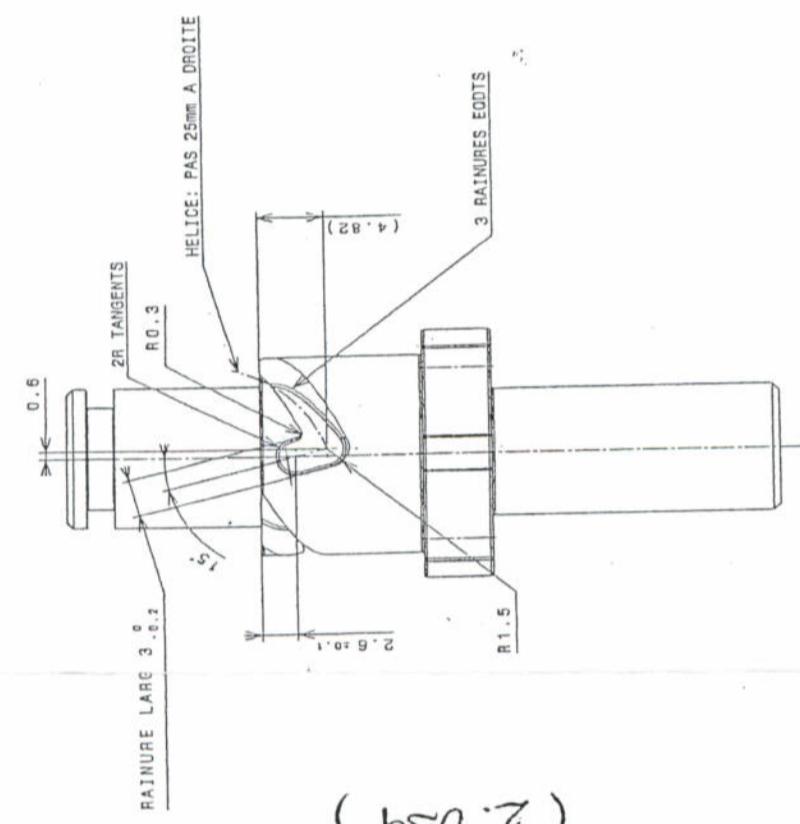
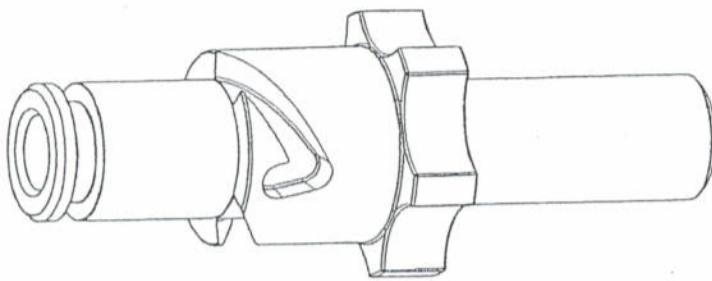
- ⑤ RECEPTEACLE EQUIPE TM N° 9520011653
- ⑥ MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- ⑦ MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.1 Kg
- ⑧ PROCESS : REMPLACER LE BOUCHON MAGNETIQUE DU MOTEUR PAR L'OUTILLAGE
- ⑨ FONCTION : VIDANGER LE CIRCUIT D'HUILE

| DESSINÉ PAR | VENUE PAR | INTERPRETATION DES DESSINS STC/N |
|---|---------------------------------|----------------------------------|
| MECA/PRECIS | MESPLEIDE | INTERPRETATION DES DESSINS STC/N |
| LE: 31/01/2006 | | ST2100 |
| MACHINE / ENIGNE | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION | N° PIÈCE / PART NUMBER |
| MAKILA 1 | BOUCHON MAGNETIQUE | 0 560 17 117 0 |
| DESIGNATION OUTILAGE | | |
| OUTILAGE DE VIDANGE | | |
| TOOL NAME | | |
| . | | |
| CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | |
| THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | |
| ECHÉLLE | CODE FABRICANT PIÈCE / | CODE MANUFACTURER CODE |
| SCALE | Turbomeca | |
| 4 | Groupe SAFRAN | |
| FORMAT | SIZE | PLANCHE |
| A1 | A1 | TM 3039 G001 |
| 10 | 11 | 1/1 |
| DATE: | DATE: | DATE: 31-01-06 |

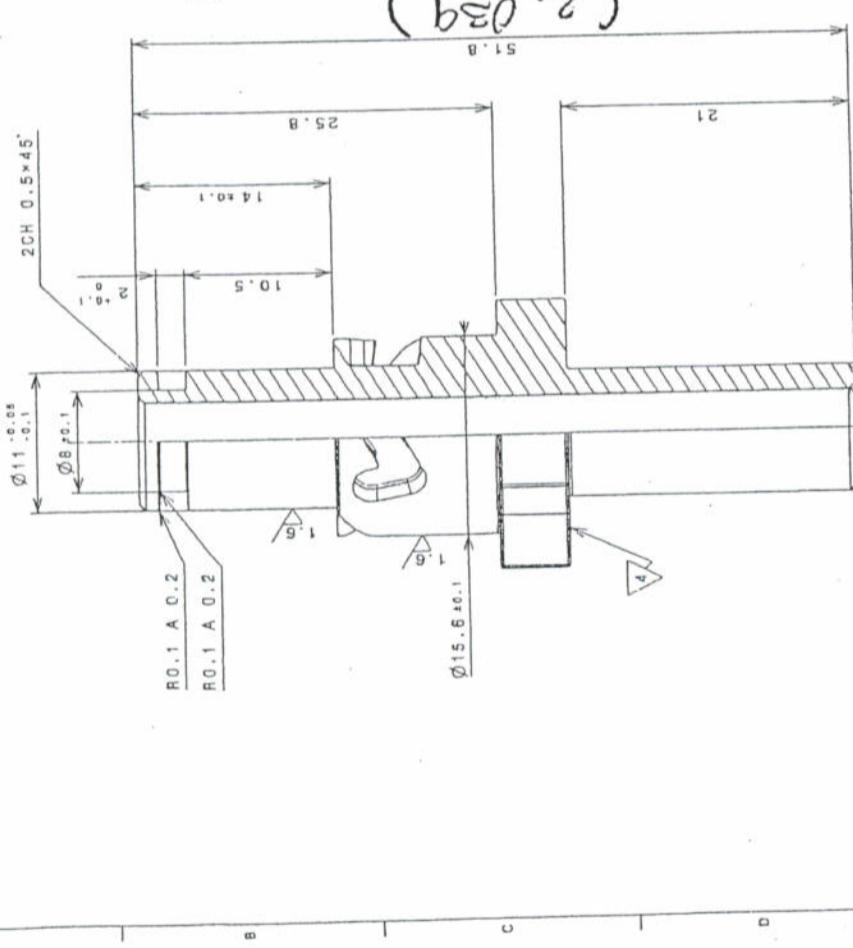
TM3039G001 - A - <17 février 2006> - 3 / 4

CONTROLLED DOCUMENT

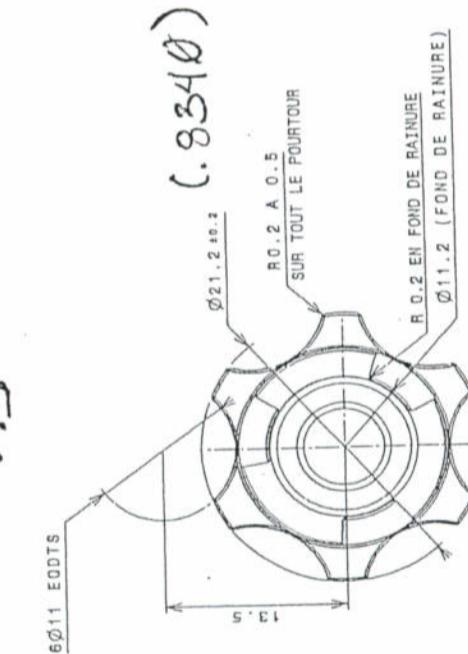
DATE 12-19-14 JOB# C1-16005



Vue suivant F



393



F

SHOP COPY

| | | | | |
|--|---|--------------|------------------|----------|
| RAYON NON COTÉE: RD.2mm | 6061 | UPRIGHT | ÉCHELLE | MEASURE |
| | 2024 | AV | 1 | 31/01/06 |
| RACCORD | ANODISATION HOME | | | |
| DESSIN PAR MÉCANICIEN LE: 21/01/2006 | INTERPRÉTATION DE MESURES SELON S72100 | | | |
| SUJETTE: HOME MACH1 | DESCRIPTION BOUCHON MAGNETIQUE N°PIÈCE / PART NUMBER: 9560171170 | | | |
| DESIGNATION OUTILAGE | | | | |
| TOOL NAME | | | | |
| ÉCHELLE SCALE | | | | |
| 4 | FORMAT SIZE | TM 3039 G001 | PLANCHE SHEET | 2 |
| | A1 | | | |

Plan dessiné à l'échelle de CATIA V5
Logiciel propriété de la SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. Il ne peut être
complètement ou reproduit sans son autorisation.
Ce dessin est la propriété de la SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. Il ne peut être
complètement ou reproduit sans son autorisation.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF THE SOCIETY TURBOMÉCA. IT MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9/3/09 INT: Euro
12/10/09 Euro
12/10/11 Euro
05-22-14 S-27-11 SC
05-06-13 S-11-12 SC
03-20-13 S-29-12 SC



CONTROLLED DOCUMENT

DATE 12-19-14 JOB# 01-16005

SHOP COPY

FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228) TM3039G001

Version A

OUTILLAGE DE VIDANGE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

A Engineering

Type d'article / Item type :

Outilage de production - conception TM

Unité / Unit :

pièce

Article de configuration / Configuration article :

Non

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Type de composition / Assembly type :

Composant

Traitement thermique / Heat treatment :

--

Classement / Classification :

Catégorie 3 groupe 2

Protection globale / Overall protection :

-

Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :

RELEASED FOR PROD.

DATE: 9/3/09 INT: KUB
12/10/09 KUB
2/10/11 KUB
5-27-11 SL
1-11-12 SL
5-29-12 SL
01-31-13 WT
03-20-13 WT

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.

TM3039G001 - A - <17 février 2006> - 1 / 4